

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Оверлок

GN9300-4D3

Typical

Содержание

Предисловие.....	3
1. Обзор панели управления.....	4
2. Как ввести параметры и как их изменить	7
2.1. Пользовательские параметры	7
2.2. Системные параметры.....	9
3. Список ошибок.....	14
4. Описание разъёмов блока управления	16

Предисловие

Спасибо за использование нашей продукции, это правильный выбор для инвестиций в швейную промышленность!

Пожалуйста, внимательно прочитайте это руководство, надеюсь, оно окажет вам полезную помощь!

Перед прочтением руководства, пожалуйста, обратите внимание на следующие требования:

1. Оборудование должно быть заземлено перед началом работы в целях обеспечения безопасности
2. Не профессионалы не должны разбирать блок управления
3. Блок управления и двигатель должны находиться вдали от магнитной среды с высоким уровнем излучения
4. Не работайте в условиях высокой температуры
5. Не работайте во влажной среде
6. Электронное управление 220 В: [Доступ 220 В к стабильному источнику напряжения питания в диапазоне (210 В ~ 240 В)]

Требования к безопасности:

1. Не ставьте ноги на педали при включенном двигателе
2. Позвольте профессионалам установить и отладить этот продукт
3. Не открывайте блок управления и крышку двигателя при подаче напряжения
4. Пожалуйста, выключайте питание при замене иглы, продевания нитки
5. Во время установки и демонтажа, пожалуйста, отключите питание

Гарантийная политика:

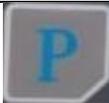
1. С момента покупки данного изделия предоставляется бесплатная гарантия сроком на 1 год. В течение гарантийного срока любые проблемы с качеством изделия будут устранены бесплатно, за исключением искусственных повреждений.
2. Без нашего согласия на демонтаж или модификацию поврежденного устройства гарантия не распространяется
3. Всякий раз, когда обнаружите, что проблему решить не удастся, вы можете обратиться в нашу компанию

1. Обзор панели управления



№	Кнопка	Описание
1	 <p>Переключение режимов</p>	<p>Нажатие  переключает режимы: Полностью ручной → Свободное шитьё → Полуавтоматический → Автоматический</p> <p>Полностью ручной: нажмите на педаль, чтобы запустить машину, даже если предохранительный выключатель выключен. Машина не будет работать при выключенном предохранительном выключателе в режиме автоматического, полуавтоматического или свободного шитья.</p> <p>Свободное шитьё: нажатие на педаль для запуска машины без закрытия тканью первого датчика.</p> <p>Полуавтоматический: нажатие на педаль запускает машину, когда ткань закрывает первый датчик.</p> <p>Автоматический: машина запускается сама, без нажатия на педаль, когда ткань закрывает первый датчик.</p> <p>Длительное нажатие клавиши  (ввод пароля): S28 Режим датчика 2 S29 Полярность переднего датчика 0 S30 Полярность заднего датчика 0 S35 Включение заднего датчика 2</p>
2	 <p>Функция датчиков</p>	<p>1. Как выбрать ткань: нажмите клавишу , чтобы выбрать ткань: А из толстого материала, В из обычного материала, С из тонкого материала, D из прозрачного материала, Е из большой сетки, F из маленькой сетки (с помощью сочетания клавиш    выберите толстый материал, обычный материал и тонкий материал) или выберите режим с помощью клавиш</p>

		<p>вверх, вниз, влево и вправо, нажмите клавишу  для подтверждения).</p> <p>2. Как ввести точную настройку датчика: нажмите клавишу , чтобы ввести текущую чувствительность датчика и параметры точной настройки чувствительности в интерфейсе выбора ткани</p> <p>Как ввести настройки датчика: Нажмите клавишу  в интерфейсе выбора ткани, на дисплее отобразится **** выбор ткани***, нажмите клавишу  для ввода чувствительности датчика, точной настройки или грубой настройки.</p>
3	 Прижимная лапка	<p>Нажмите , чтобы поочередно переключить датчик прижимной лапки: передний датчик, задний датчик, передний и задний, выключенный подъем.</p> <p>Длительное нажатие кнопки  (введите пароль 2014): S19 Время удержания прижимной лапки 0220 S20 Задержка срабатывания прижимной лапки 0000 S21 Время удержания прижимной лапки при подъеме 006 S22 Время защиты прижимной лапки 020 S31 Прижимная лапка, полный рабочий цикл 180 S32 Прижимная лапка, полная мощность 100 S33 Поддерживаемая мощность при подъеме 20 P22 Выключить принудительный подъем прижимной лапки 0 S64 Регулировка угла шагового двигателя прижимной лапки 760</p>
4	 Обрезка	<p>Нажмите  для поочередного переключения режимов обрезки: передний датчик, задний датчик, передний и задний, обрезка выключена.</p> <p>Длительное нажатие кнопки : S03 Количество стежков до обрезки 22 S04 Количество стежков после обрезки 06 S24 Принудительная обрезка 1 S25 Предохранительный выключатель 3 S26 Время удержания ножа 25 S59 Регулировка угла шагового двигателя обрезки 370</p>
5	 Удаление обреза	<p>Нажмите  для поочередного переключения режимов: передний датчик, задний датчик, передний и задний, удаление обреза выключено.</p> <p>Длительное нажатие кнопки : S05 Количество стежков до включения удаления обреза 02 S06 Количество стежков до выключения удаления обреза 14 S07 Количество стежков до включения функции удаления обреза 2 S08 Задержка включения удаления обреза 0200 S13 Количество стежков до открытия 050</p>

			S14 Количество стежков при удалении обрези 020
6	 Функциональная клавиша	Нажмите  , чтобы поочередно переключить работу устройства удаления обрези: переднее, заднее, переднее и заднее, выключить устройство.	
7	 Параметры	Нажмите  для ввода пользовательских параметров	Длительное нажатие  для ввода системных параметров (требуется пароль)
8	 Подтверждение	Кнопка подтверждения параметра	
9	 Клавиша цифровой настройки	Клавиша увеличения (при увеличении значения)	
10	 Клавиша цифровой настройки	Клавиша уменьшения (при уменьшении значения)	
11	 Влево	Клавиша влево (при настройке элементов)	
		Нажмите  для регулировки яркости подсветки (1-5)	Длительное нажатие  P13 Яркость подсветки 4 P14 Подсветка 0
12	 Вправо	Клавиша вправо (при настройке элементов)	
		Нажмите  , чтобы переключить положение иглы (вверху\внизу)	Длительное нажатие  S80 Определение угла главного вала
13		Регулировка высоты подъёма прижимной лапки 2 – 6мм	

14		Включение\выключение функции короткой обрезки (обрезка сразу после обнаружением датчиком края материала)	
15	 Сброс	Сброс настроек до заводских. Длительное нажатие и подтверждение сброса.	
16	F – сенсор	Контрольная лампа переднего датчика	Индикатор горит, когда датчик закрыт, проверьте чувствительность датчика, если он горит без закрытия.
17	M – сенсор	Контрольная лампа среднего датчика	Индикатор горит, когда датчик закрыт, проверьте чувствительность датчика, если он горит без закрытия.
18	B – сенсор	Контрольная лампа заднего датчика	Индикатор горит, когда датчик закрыт, проверьте чувствительность датчика, если он горит без закрытия.
19	Safe	Контрольная лампа предохранительного выключателя	Индикатор горит, когда предохранительный выключатель выключен, проверьте взаимодействие между датчиком и магнитом.

2. Как ввести параметры и как их изменить

2.1. Пользовательские параметры

Нажмите  чтобы войти в список параметров. Кнопки   позволяют выбрать значение параметра или меню, после выбора выбранные цифры будут мигать. Кнопки   служат для увеличения или уменьшения значения мигающего параметра.

После завершения изменения параметров необходимо нажать клавишу , чтобы сохранить параметры и выйти из режима настройки.

Таблица параметров

Параметр	Название	Значение	Диапазон	Описание
P-01	Режим работы	0	0 – 1	0: полуавтоматический 1: полностью автоматический
P-02	Сенсоры	1	0 – 1	0: выключено 1: включено
P-03	Обрезка строчки	3	0 – 3	0: выключено 1: перед шитьём 2: после шитья 3: до и после шитья

P-04	Удаление обрезки	3	0 – 3	0: выключено 1: до шитья 2: после шитья 3: до и после шитья
P-05	Пуллер	0	0 – 2	0: выключено 1: во время шитья 2: после шитья
P-06	Прижимная лапка	3	0 – 3	0: выключено 1: до шитья 2: после шитья 3: до и после шитья
P-07	Начало шитья	1	0 – 1	0: автоматическое 1: педаль
P-08	Позиционер иглы	0	0 – 1	0: верхнее 1: нижнее
P-09	Автоматический подъём и опускание лапки	0	0 – 1	0: выключено 1: включено
P-10	Принудительное удаление обрезки	1	0 – 1	0: выключено 1: включено
P-11	Ограничение скорости	4500	200 – 5500	
P-12	Скорость шитья	4500	200 – 4800	
P-13	Яркость подсветки	4	0 – 5	
P-14	Подсветка	1	0 – 1	0: выключено 1: включено
P-15	Полуавтоматическое непрерывное шитье	0	0 – 1	0: выключено 1: включено
P-16	Полуавтоматическое шитьё с постоянной скоростью	0	0 – 1	0: выключено 1: включено
P-17	Поднятие лапки	0	0 – 1	0: автоматический режим 1: ручной режим
P-18	Линия ножного управления	0	0 – 2	0: выключено 1: полностью вручную 2: полуавтоматический режим свободного стежка
P-19	Подача воздуха	0	0 – 1	0: выключено 1: включено
P-20	Половина хода педали назад	0	0 – 1	0: выключено 1: включено
P-21	Обрезка после поднятия лапки	0	0 – 1	0: выключено 1: включено
P-22	Отключение ручного подъёма лапки	0	0 – 1	0: выключено 1: включено

P-23	Свободное шитьё	0	0 – 1	0: выключено 1: включено
P-24	Обнаружение края ткани с запозданием	1	0 – 1	0: выключено 1: включено
P-25	Резерв			
P-26	Автоматический запуск и последующая работа	0	0 – 1	0: выключено
P-27	Время автоматической работы	4	3 – 20	Единица измерения времени - секунда
P-28	Время остановки при автоматической работе	2	2 – 20	Единица измерения времени - секунда
P-29	Номер версии блока управления			
P-30	Номер версии дисплея			
P-31	Регулировка громкости	020	020	
P-32	Звук при включении	0	0\1	0: выключено 1: включено
P-33	Режим работы с сетчатой тканью	0	0\1	0: выключено 1: включено
P-34	Запретить верхнее положение остановки иглы	0	0\1	0: выключено 1: включено
P-35	Количество раз обрезки нити	0		
P-36	Ограничение скорости шитья	5500	200 – 6500	
P-37	Режим обрезки нити с постоянной скоростью	1	0 – 3	
P-38	Режим автоматического управления	0	0\1	
P-39	Автоматическое позиционирование иглы при включении	0	0\1	
P-40	Минимальная скорость	250	250 – 6500	
P-41	Версия датчика			

2.2. Системные параметры

Длительно нажимайте , чтобы войти в список “Системных параметров” (для ввода настроек требуется пароль). Кнопки   позволяют выбрать значение параметра или меню, после выбора выбранные цифры будут мигать. Кнопки   служат для увеличения или уменьшения значения мигающего параметра.

После завершения изменения параметров необходимо нажать клавишу , чтобы сохранить параметры и выйти из режима настройки.

Параметр	Название	Значение	Диапазон	Описание
S2	Количество стежков между двумя датчиками	20	1 – 50	Установка количества стежков между двумя сенсорами
S3	Задержка обрезки (количество стежков)	4	0 – 50	Установка количества стежков до обрезки
S4	Количество стежков задержки после второго сенсора	12	0 – 50	Количество стежков задержки перед обрезкой после того, как пройден последний сенсор
	Пин-код задержки	0	0 – 50	
S5	Количество стежков до включения удаления обрезки	2	1 – 50	Количество стежков до включения аспирации (после срабатывания сенсора)
S6	Количество стежков до выключения удаления обрезки	14	1 – 50	Количество стежков до выключения аспирации (после срабатывания сенсора)
S7	Количество стежков до включения функции удаления обрезки	2	1 – 50	Количество стежков до включения функции удаления обрезки
S8	Задержка включения удаления обрезки	200	100 – 5000	Задержка включения удаления обрезки (мс)
S12	Количество стежков до остановки	2	1 – 99	Количество стежков до авто-остановки после обрезки
S13	Количество стежков до открытия	50	1 – 250	Количество стежков до открытия сенсора
S14	Количество стежков при удалении обрезки	20	1 – 100	Количество стежков при удалении обрезки
S15	Количество стежков до обрезки	25	1 – 100	Количество стежков до обрезки после срабатывания второго сенсора
S16	Время срабатывания переднего датчика	40	1 – 100	Время срабатывания переднего датчика (мс)
S17	Чувствительность переднего датчика	55%	20 – 175	Чувствительность переднего датчика
S18	Чувствительность заднего датчика	55%	20 – 175	Чувствительность заднего датчика
S19	Время удержания прижимной лапки	220	100 – 2000	Время удержания прижимной лапки (мс)
S20	Время подъема задней прижимной лапки	0	0 – 2000	Время подъема задней прижимной лапки (мс)
S21	Время задержки подъема прижимной лапки	6	1 – 120	Время задержки подъема прижимной лапки (с)
S22	Время задержки опускания прижимной лапки	20	20 – 800	Время задержки опускания прижимной лапки (мс)

S23	Непрерывная подача ткани, удаление обрезки и обрезка	0	0 – 1	0: выключено 1: включено
S24	Включение обрезки при работе машины	1	0 – 1	0: выключено 1: можно обрезать
S25	Функция датчика безопасности	3	0 – 3	0: выключено 1: датчик откидной крышки 2: датчик прижимной лапки 3: включено
S26	Время задержки обрезки	35	1 – 1000	Время задержки обрезки (мс)
S27	Время возврата в главное меню	5	5 – 100	Время возврата в главное меню на панели управления (с)
S28	Количество сенсоров	2	1 – 2	Количество сенсоров
S29	Выбор полярности переднего сенсора	0	0 – 1	
S30	Выбор полярности заднего сенсора	0	0 – 1	
S31	Время полной работы прижимной лапки	180	10 – 990	Время полной работы прижимной лапки (мс)
S32	Мощность соленоида прижимной лапки	100	20 – 100%	Мощность соленоида прижимной лапки
S33	Поддержка мощности соленоида прижимной лапки	25	10 – 90%	Поддержка мощности соленоида прижимной лапки (не более 50)
S34	Снижение чувствительности сенсора	55	5 – 99%	
S35	Включение сенсора после обрезки	1	0 – 1	0: выключено 1: включено
S37	Выбор языка	0	0 – 2	0: Китайский 1: Английский 2: Турецкий
S38	Ограничение максимальной скорости	4800	250 – 6500	Ограничение максимальной скорости
S39	Сброс параметров	0	0 – 1	Выбрать 1, длительное нажатие кнопки ОК для вступления в силу
S40	Пароль для параметра	2014		
S41	Сохранять	2500	250 – 4500	
S42	Сохранять	008	1 – 100	
S43	Количество сетчатых стежков	06	0 – 15	
S44	Выбор ткани	1	0 – 7	0: Толстый материал 1: Обычный 2: Тонкий материал 3: Прозрачный 4:

				Большая сетка 5: Маленькая сетка
S45	Порог срабатывания переднего датчика	50	5 – 200	
S46	Порог срабатывания среднего датчика	50	5 – 200	
S47	Порог срабатывания заднего датчика	50	5 - 200	
S48	Направление вращения двигателя	1	0\1	0: против часовой стрелки 1: по часовой стрелке
S49	Кривая ускорения	70	10 – 100	
S50	Чувствительность к ускорению	6	1 – 6	
S51	Грубая настройка датчика	0	0\1	0: выключено 1: включено
S52	Защита автоматической обрезки	4	0 – 4	0: самая сильная защита обрезки 1: сильная защита обрезки 2: общая защита обрезки 3: слабая защита обрезки 4: защита обрезки отсутствует
S53	Время срабатывания датчика	6	3 – 150	
S54	Время отключения датчика	20	3 – 150	
S55	Шаг двигателя	0	0\1	0: прямой 1: обратный
S56	Смещение начальной точки шагового двигателя	010		Исходное положение шагового двигателя
S57	Момент начала шага	002		Усилие начального движения шагового двигателя
S58	Момент усилия обрезки	075		Усилие обрезки шаговым двигателем (чем выше значение, тем громче звук: чем меньше значение, тем тише звук)
S59	Угол обрезки	240		Точная настройка угла обрезки
S60	Скорость перемещения ножа на шаг вперед	550		Чем выше значение, тем выше скорость обрезки, а чем меньше значение, тем медленнее скорость.
S61	Скорость перемещения ножа на шаг назад	350		Чем выше значение, тем выше скорость возврата ножа, а чем меньше значение, тем медленнее скорость.

S62	Угол шагового двигателя обрезки	03		
S63	Угол возврата шагового двигателя обрезки	00		
S64	Угол подъёма лапки	390		Чем больше значение, тем выше прижимная лапка, а чем меньше значение, тем ниже прижимная лапка (значение не может быть настроено на очень высокое значение, и рекомендуется достичь предельного значения угла по высоте, чтобы двигатель не перемещался на месте и не работал в холостую)
S65	Скорость подъёма прижимной лапки	520		Чем выше значение, тем выше скорость подъёма, а чем меньше значение, тем медленнее скорость.
S66	Скорость опускания прижимной лапки	350		Чем выше значение, тем выше скорость опускания, а чем меньше значение, тем медленнее скорость.
S67	Усилие подъёма лапки	000		
S68	Усилие возврата лапки	000		
S69	Минимальный подъём прижимной лапки	3	0 – 3	
S70	Угол минимального подъёма прижимной лапки	330	1 – 800	
S71	Скорость минимального подъёма прижимной лапки	95	0 – 100	
S72	Обратная скорость минимального подъёма прижимной лапки	45	0 – 100	
S73	Время минимального подъёма прижимной лапки	10	0 – 6000	
S74	Выбор сигнала остановки иглы	1	0\1	
S75	Угол верхнего положения иглы	60	0 – 359	

S76	Угол нижнего положения иглы	180	0 – 359	
S77	Разница углов верхнего и нижнего положения иглы	180	90 – 270	
S78	Запретить обнаружение отключения питания	0	0 – 3	
S79	Максимальный ток	350		
S80	Определение угла	0	0\1	

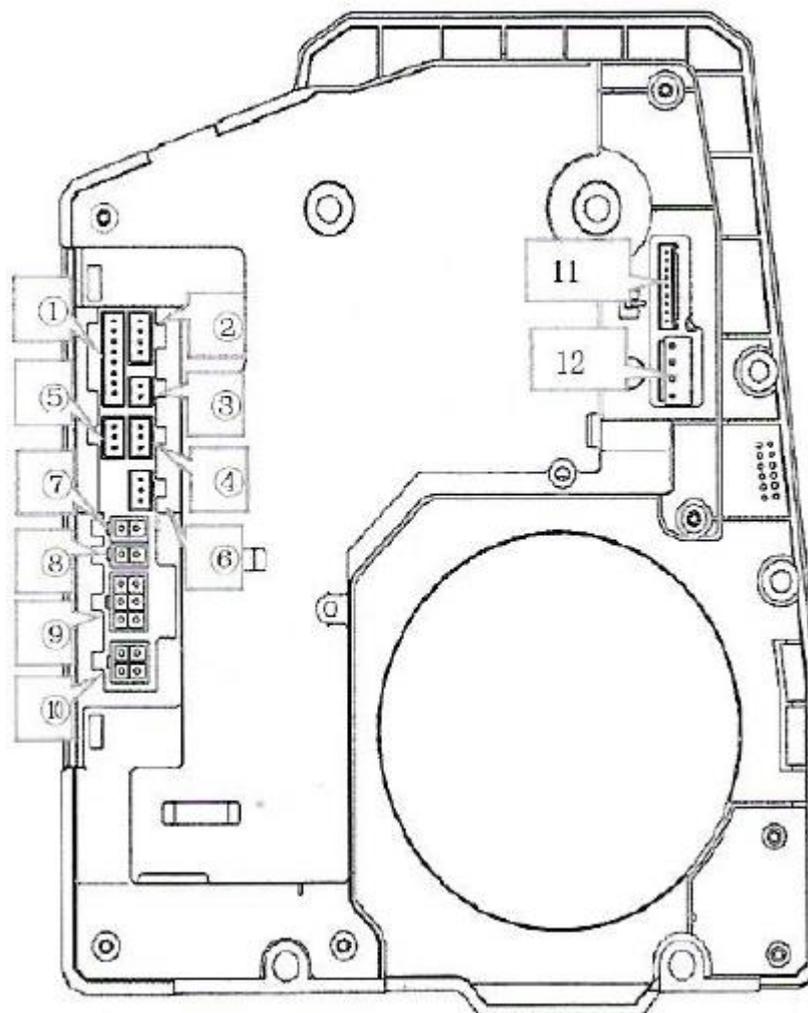
3. Список ошибок

Ошибка	Название	Описание	Решение
ER-01	Ошибка позиционера	1. Маховое колесо и двигатель расположены недостаточно близко друг к другу 2. Магнит на маховом колесе отклеился 3. Измените полярность магнита на противоположную 4. Плохой контакт девяти-контактного разъёма 5. Поврежден моторный отсек	1: Проверьте, не ослаблены ли разъёмы двигателя 2: Замените маховое колесо 3: Замените двигатель
ER-02	Ошибка регулятора скорости	1: Регулятор скорости не подключен 2: Регулятор нажат при включении 3: Линия управления отключена 4: Поврежден регулятор	1: Проверьте проводку регулятора 2: Замените регулятор 3: Замените блок управления
ER-03	Ошибка сигнала двигателя	1: Плохой контакт в девяти-контактном разъёме 2: При установке двигателя наблюдается большое отклонение между статором и ротором 3: Моторный отсек сломан	1. Откройте крышку двигателя и проверьте, находятся ли ротор и статор двигателя в одной плоскости (зазор между ними не должен превышать 1 мм) 2. Замените двигатель 3. Замените блок управления
ER-04	Двигатель заблокирован	1. Машина заблокирована 2. Перегрузка двигателя	1: Проверьте линию двигателя
ER-05	Аппаратная защита от перегрузки по току	3: 4-проводная линия привода двигателя не подключена или подключена в обратном направлении.	2. Проверьте, не слишком ли тяжелый ход у машины 3. Замените блок управления

ER-07	Ошибка последовательной связи	1: Экран дисплея плохо подключен к материнской плате 2: Поврежден чип материнской платы	1. Проверьте линию подключения между экраном дисплея и блоком управления. 2: Проверьте, работает ли блок управления. 3. Проверьте, нет ли высокочастотных помех рядом с аппаратом. 4. Замените экран дисплея
ER-09	Ошибка памяти	Память материнской платы повреждена или неисправна	Замените блок управления
ER-10	Неисправность линии сенсоров	Линия сенсоров повреждена	1: Проверьте линию сенсоров 2: Замените сенсоры
ER-15	Ошибка платы двигателя		Замените блок управления
ER-16	Перегрузка	Напряжение выше, чем положено	Проверьте, не превышает ли напряжение 260В
ER-17	Ошибка проверки тока А		Замените блок управления
ER-18	Ошибка проверки тока В		Замените блок управления
ER-19	Ошибка проверки тока АВ		Замените блок управления
ER-20	Недостаточное напряжение	Напряжение ниже допустимого	Проверьте, не ниже ли напряжение 180В
ER-22	Ошибка задатчика скорости	1. Нажатие на педаль при включении 2. Неправильное значение нажатия педали	1. Отпустите педаль 2. Нажмите Р и клавишу обрезки, чтобы ввести параметры обслуживания, нажмите ОК на интерфейсе педали, проверьте значение, оно должно быть равно 200: ±15%. Измените его, если значение отклоняется от нормы.
ER-35	Аппаратная защита шагового двигателя от перегрузки по току		1. Проверьте подключение сигнального провода шагового двигателя 2. Проверьте подключение силового провода шагового двигателя
ER-37	Сбой определения тока фазы А шагового двигателя	Повреждение главного контроллера	Замените блок управления
ER-38	Сбой определения тока фазы В шагового двигателя	Повреждение главного контроллера	Замените блок управления

ER-39	Сбой определения тока фазы АВ шагового двигателя	Повреждение главного контроллера	Замените блок управления
ER-45	Неисправность энкодера шагового двигателя		Проверьте подключение сигнального провода шагового двигателя

4. Описание разъемов блока управления



	Название	Описание		Название	Описание	
1	Управление	Земля	6	Резерв		
		12В	7	Удаление обреза ВЫХОД	34В	
		Земля	8	Резерв		
		Обрезка	9	Управление шагового двигателя	\	\
		IR2				
		IR1				
		IR3				

		5В			
2	Нижний датчик	5В	10	Питание шагового двигателя	\
		IR2 резерв			
		5В	11	Управление двигателя	\
		IR1 резерв			
3	Третий провод датчика	5В			
		IR3 резерв			
4	Датчик безопасности прижимной лапки	5В			
		Сигнал			
		Земля	12	Питание двигателя	РЕ
5	Датчик безопасности откидной пластины	5В			
		Сигнал			
		Земля			